

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen



Arthur Bräuer GmbH & Co. KG
Uferstraße 6
57413 Finnentrop

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1201/HS/0629/22

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8120395908

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Mai 2025



Hamburg, 30.06.2022

Dipl.-Ing. M. Kaschner

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Arthur Bräuer Schweißtechnik GmbH & Co. KG, 57413 Finnentrop
Zert.-Nr.: 07/204/1201/HS/0629/22
Ausgabedatum: 30.06.2022

1 Produkt(e) des Herstellers

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Vorrichtungen und Roboteranlagen, Prototypen- und Serienfertigung von
Schweißteilen nach Kundenspezifikation.

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

- ohne Produktnorm -

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9606-2, DIN EN ISO 14732

DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042, DIN EN ISO 13919-2

DIN EN ISO 15610

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1, 2.1 $R_{eH} \leq 690$ MPa, 8.1 sowie 22 bis 24

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1, 2.1 $R_{eH} \leq 690$ MPa, 8.1
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	22 bis 24
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1, 2.1 $R_{eH} \leq 690$ MPa, 8.1
021 Widerstandspunktschweißen, vollmechanisiert	1, 2.1 $R_{eH} \leq 690$ MPa, 8.1
231 Einseitiges Buckelschweißen, automatisiert	1, 2.1 $R_{eH} \leq 690$ MPa, 8.1
521 Festkörper-Laserstrahlschweißen, automatisiert	1, 2.1 $R_{eH} \leq 690$ MPa, 8.1
-	

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Bräuer, Arthur	SFM (DVS)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson B
Bräuer, Thomas	SFI (IWE)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C
-		

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C